

IPILITE® C010

Vermiculite Fireproof Cement

Info Produk / General Product

IPILITE C010 adalah produk fireproofing yang diaplikasikan pada area eksterior dimana ketahanan yang lebih terhadap perubahan cuaca dan lingkungan luar sangat dibutuhkan.

Aplikasi IPILITE C010 dapat menggunakan mesin spray dan trowel. Dipakai pada area seperti kolom struktur, vessel, tangki LPG, plat dinding, plat atap dan kaki kolom.

IPILITE C010 is a fireproofing product that is applied to exterior areas requiring greater resistance to weather changes and the outside environment.

IPILITE C010 application could use a spray machine and trowel. Used in areas such as structural columns, vessels, LPG tanks, wall plates, roof plates and column legs.



Fitur dan Manfaat / Features and Benefit

- Daya rekat yang baik
Good adhesive ability
- Tahan terhadap perubahan cuaca
Resistance to weather
- Tidak mudah retak
Resistance to cracking

Spesifikasi / Specification

- **Density** : 700-800 kg/m³
- **Combustible Test** : Non Combustible
- **Thermal Conductivity** : 0.1510 W/mK
- **Fire Rating** : 2 hours (Acc. UL 1709)
- **Min. Bonding Strength** : 0.4 MPa
- **Min. Comp Strength** : 0.6 N/mm²
- **Flammability** : Non Flammable
- **Corrosion** : Does not promote corrosion of steel (ASTM E 937)
- **Min. Absorption Test** : 64,821%
- **Min. Flexural Strength Test** : 0.343 N/mm²
- **Packaging** : 20 kg/bag

Proyek / Project



The Icon Business Park - Blok S No.8 BSD City
Jl.Raya Cisauk, Tangerang, Banten 15345
Phone +62 21 55691450
www.ipijaya.com



IPILITE® C010

Vermiculite Fireproof Cement

Peralatan / Equipment

■ Mesin Spray / Spray Machine

Direkomendasikan menggunakan pompa rotor/stator, kecepatan pompa normal 100-600 rpm.
Recommended using rotor/stator pumps, normal pump speed 100-600 rpm.

■ Mesin Mixer / Mixer Machine

Mixer memiliki bilah pencampur tipe dayung dengan wiper karet & fitur pembalikan untuk pencampuran yang efisien, kecepatan rotasi 20-30 rpm di bawah beban, putaran bebas maksimum 35 rpm.
Mixer features a paddle type mixing blade with rubber wipers & reversing feature for efficient mixing, rotational speed 20-30 rpm under load, maximum 35 rpm free running.

■ Kompresor Udara / Air Compressor

Pengiriman udara bebas 0,42 m³ dan tekanan 3,5 kgf/cm².

Free air delivery 0.42 m³ and pressure 3.5 kgf/cm².

■ Alat Semprot / Nozzle/Gun

Pegangan *gun* dari aluminium dengan ID minimum 1" untuk menyediakan volume minimum 420 L/menit.
Minimum 1" ID aluminium pole to provide minimum volume 420 L/minute.



Persiapan / Preparation



■ Permukaan Baja / Substrat

Dapat diaplikasikan pada permukaan baja yang sudah dicat dasar/ tidak dicat dasar, permukaan harus bersih, kering, bebas dari kontaminan lain yang dapat mempengaruhi daya rekat material fireproofing.
Typical substrate can be prime or unprimed steel, metal floor/roof decks, surface must be clean, dry, free from other contaminants which may applied affect the adhesion of the material.

- Tutupi pekerjaan lain yang menyebabkan kerusakan akibat terkena tumpahan material fireproofing selama proses aplikasi.

Cover other work subject to damage from fallout or overspray of fireproofing materials during application.

Aplikasi / Application

1. Campurkan IPILITE C010 dengan air (16-19 lt/20kg) di paddle mixer, kecepatan putaran maks 20-30 rpm, waktu pencampuran 3 menit, campuran ditempatkan ke hopper dan dialirkan melalui selang ke alat spray.
Mix IPILITE C010 with portable water (16-19 lt/20kg) in paddle mixer, max rotation speed 20-30 rpm, mixing time 3 minute, the mixed placed to hopper where it is conveyed through a hose to a spray gun.
2. Pasang selang udara dari kompresor ke alat spray, buka tekanan udara hingga 3,5 kgf/cm².
Attach air hose from compressor to nozzle/gun, open air pressure to 3.5 kgf/cm².
3. Semprotkan lapisan pertama IPILITE C010 ke permukaan.
Spray 1st layer of IPILITE C010 onto the substrate.
4. Periksa ketebalan lapisan 1 antara 10-15mm.
Check thickness 1st layer between 10-15mm.
5. Jika ketebalan lebih dari 10mm, biarkan satu hari setelah aplikasi lapisan pertama.
If thickness more than 10mm, allow one day after 1st layer application.
6. Aplikasikan lapisan ke-2 sampai mencapai ketebalan 34mm.
Apply the 2nd layer until it reaches a thickness of 34mm.
7. Perhalus hasil semprot dengan raskam.
Refine spray result with trowel
8. Bersihkan area kerja.
Clean up area
9. Finishing (opsional) membutuhkan permukaan yang halus dapat menggunakan cat akrilik Topcoat
Optional finishing is required a smooth surface use Topcoat acrylic paint.